

Инструкция по эксплуатации

Качество и комплектность изделия необходимо проверять при покупке в распакованном виде. Сборка изделия должна производиться согласно изложенной инструкции.

В процессе эксплуатации изделий необходимо периодически затягивать ослабленные винтовые соединения. В случае перемещения изделия, перед его перестановкой, необходимо полностью освободить его от груза. Во избежание поломки имеющих опор передвигание осуществлять приподнимая изделие над уровнем пола.

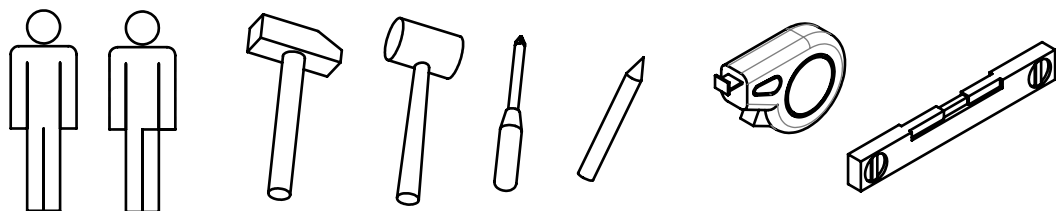
Удаление пыли с изделий следует производить слегка влажной мягкой салфеткой. Во избежание коробления деталей и изменения цвета изделия следует избегать установки мебели на прямых солнечных лучах.

При эксплуатации изделий мебели **запрещается** :

- устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и вплотную к сырým стенам и в помещениях с относительной влажностью более 70%;
- температура нагрева элементов мебели не должна превышать +40 °С.
- в процессе сборки и эксплуатации изделий становиться ногами на горизонтальные щиты и витрины;
- применять химические чистящие средства для уборки мебели.

Гарантии изготовителя

1. Гарантийный срок эксплуатации изделия-24 месяца со дня продажи магазином. В период гарантийного срока изготовитель гарантирует ремонт изделий или их замену, если потребителем не нарушены правила эксплуатации.
2. Претензии предъявляются потребителем непосредственно в торговую организацию, где была приобретена мебель, предъявив настоящую инструкцию и копию товарного чека.
3. Изделие соответствует требованиям ГОСТ 16371, ТР ТС 025/2012
4. Срок службы мебели 3 года
5. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшая его конструктивные и эксплуатационные характеристики.
6. Для сборки изделий рекомендуется привлекать квалифицированных специалистов.



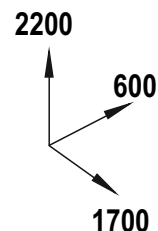
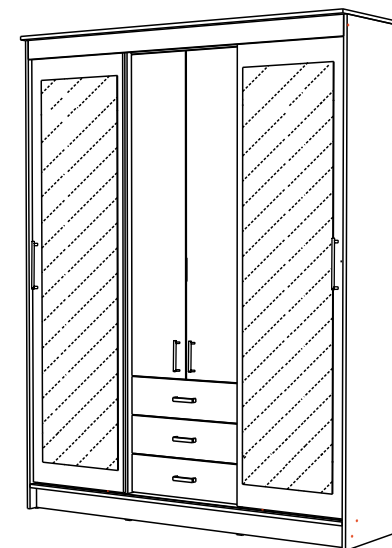
Евва
Мебельная компания

Частное предприятие "АртЭлсПро"

Республика Беларусь, Брестская обл.,
г. Иваново, ул. Ленина, д.137г
Тел.: +375 165 22-53-09, +375-29-323-40-64;
e-mail: iv-ev2010@yandex.ru;
Сайт: evamebel.by

Инструкция по сборке

Шкаф комбинированный ПР-4D2Z3S



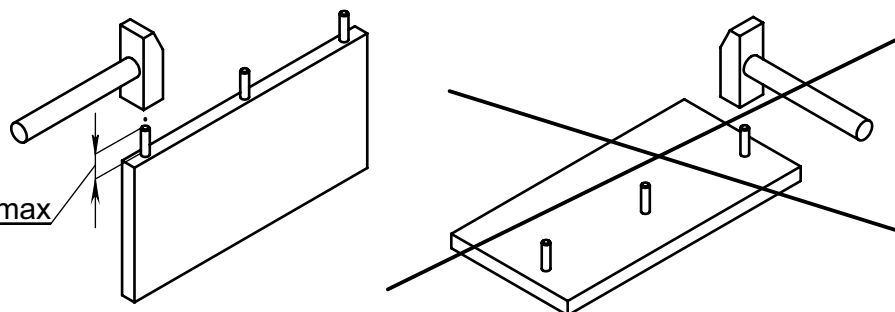
Серия изделий мебели «Престиж»



Декларация о соответствии:

ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР025 016.01 00985

Срок действия: 19.07.2023 - 05.07.2028



10мм max

Порядок сборки

1. Сборка производится тыльной стороной

2. Предварительно на перегородки (поз.3,4) закрепляем роликовые направляющие (поз.g) при помощи саморезов (поз.e) и ответные планки для петель (поз.f) при помощи евровинтов (поз.о).

3. Перегородки (поз. 3,4) соединяем царгой (поз.13), полками (поз.11) и снизу дном (поз.7) евровинтами (поз.с).

4. Ходовой профиль (поз.v) крепим снизу к крышке (поз.8) стяжками (поз.k), сместив в глубину на 50 мм.

5. К собранному узлу крепим цоколя (поз.9), полки (поз.10), царги (поз.12) и соединяем с боковинами (поз.1,2) евровинтами (поз.с). После чего к деталям (поз.1,3,4,2) крепим крышку (поз.8) и боковины (поз.1,2) соединяем карнизом (поз.14) при помощи евровинтов (поз.с).

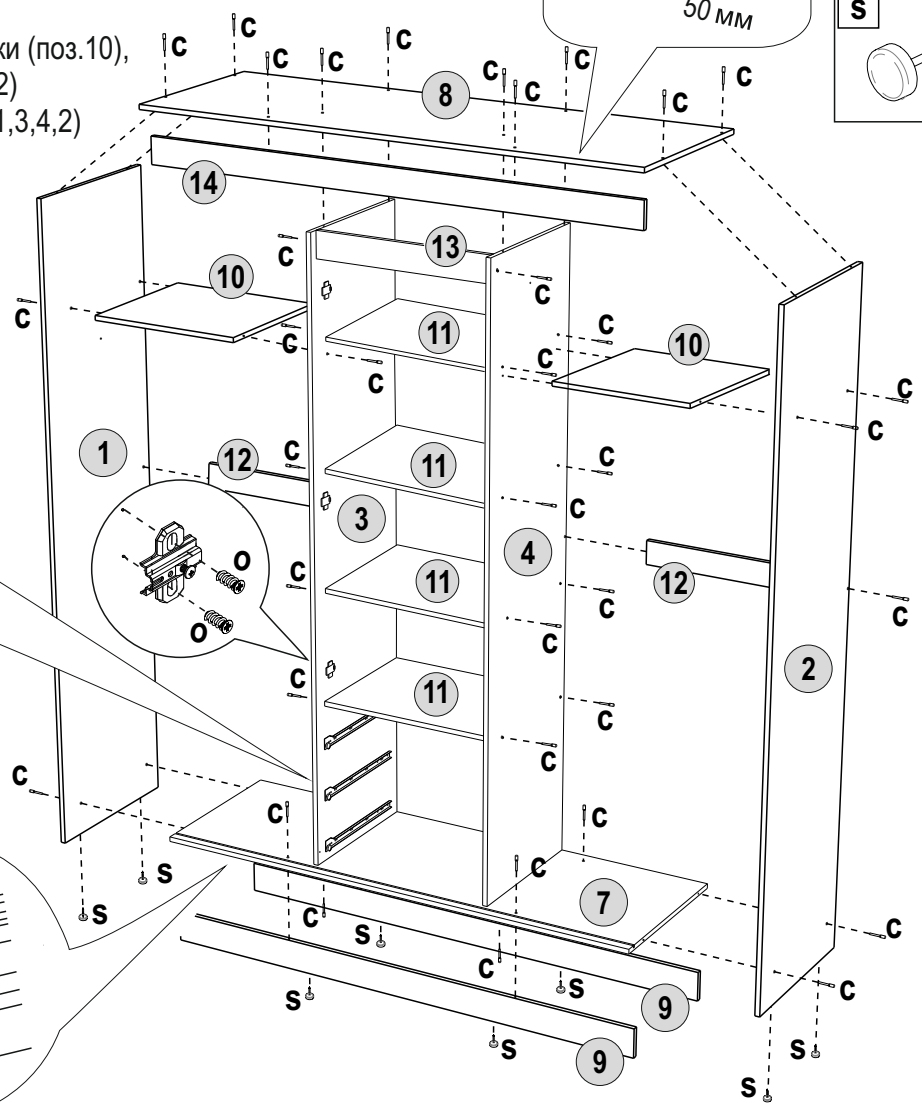
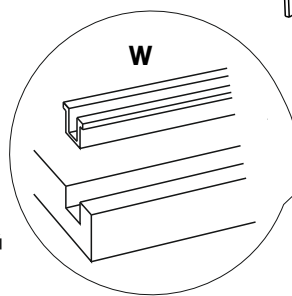
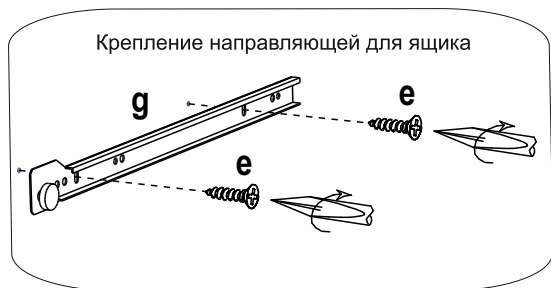
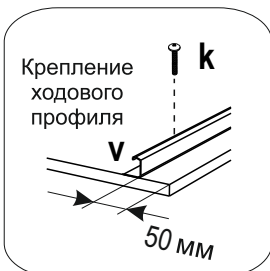
6. Нижнюю направляющую (поз.w) вставляем в готовый паз в детали (поз.7).

7. На торцы боковин (поз.1,2) и цоколей (поз.9) крепим подпятники (поз.s).

Внимание!!!
При распаковке убедитесь в полной комплектности изделия согласно инструкции по сборке, а также в качестве деталей. Только после этого приступайте к сборке! При частично собранном изделии, претензии к качеству не принимаются.

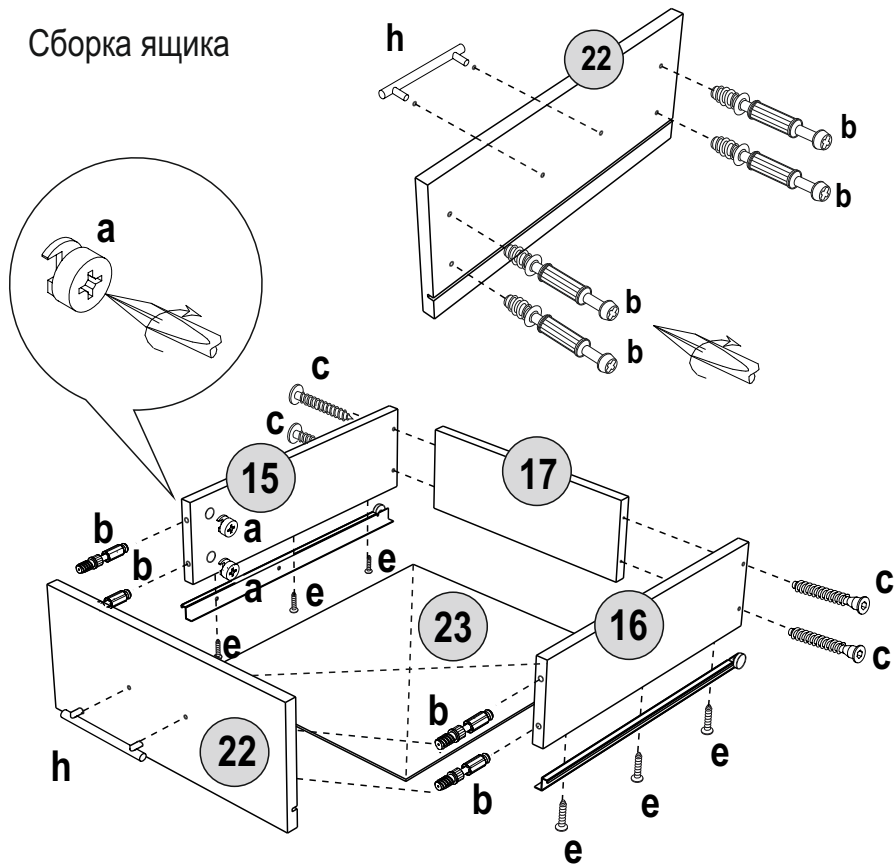
a d=15 x12	b 24 мм x12	c 7x50мм x70	d 8x35мм x28	e 3,5x16мм x42
f x6	g 450 мм x3 КОМПЛ.	h 128 мм x5	j 256 мм x2	k x3
m 1,4x25мм 40гр. x10	n x4	o 6,3x13мм x20	q 5x11мм x8	r 557 мм x2
s x10	t x4	u x4	v 1594 мм x1	x x54
				W 1667 мм x1
				z x1

может состоять из 2-х частей



Поз.	Наименование	Маркировка	Кол.	Гот. деталь	Пак.
1	Боковина левая	17.00.01	1	2184x600	1
2	Боковина правая	17.00.17	1	2184x600	
3	Перегорodka левая	17.00.04	1	2090x520	
4	Перегорodka правая	17.00.18	1	2090x520	
5	Стенка задняя (ХДФ)	17.00.15	2	2116x583	
6	Стенка задняя (ХДФ)	17.00.21	1	2116x527	2
7	Дно	17.00.02	1	1668x600	
8	Крышка	17.00.03	1	1701x600	
9	Цоколь	17.00.05	2	1667x78	
10	Полка боковая	17.00.06	2	562x520	
11	Полка центральная	17.00.07	4	512x474	3
12	Царга боковая	17.00.08	2	562x78	
13	Царга центральная	17.00.19	1	512x78	
14	Карниз	17.00.09	1	1667x78	
15	Боковая стенка ящика левая	17.00.10	3	450x160	
16	Боковая стенка ящика правая	17.00.20	3	450x160	3
17	Задняя стенка ящика	17.00.11	3	455x160	
18	Дверь (раздвижная с зеркалом) левая	17.00.12	1	2044x573	
19	Дверь (раздвижная с зеркалом) правая	17.00.22	1	2044x573	
20	Дверь (распашная) лев.	17.00.13	1	1324x251	
21	Дверь (распашная) прав.	17.00.23	1	1324x251	3
22	Лобовик ящика	17.00.14	3	222x505	
23	Дно ящика (ХДФ)	17.00.16	3	481x455	

Сборка ящика



1. Шток эксцентриковой стяжки (поз.б) крепим к фасаду ящика (поз.22).

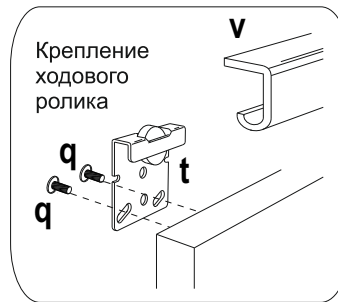
2. Установить ручку (поз.н) к фасаду ящика (поз.22), закрепив ее с обратной стороны винтами.

3. Боковины ящика (поз.15,16) соединить с задней стенкой (поз.17) с помощью конфирматов (поз.с).

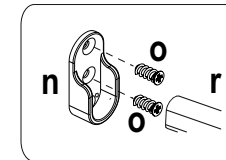
4. Фасад ящика (поз.22) закрепить к боковинам ящика с помощью эксцентриковых стяжек (поз.а,б).

5. Собранную конструкцию положить лицевой стороной вниз и закрепить дно ящика (поз.23) гвоздями (поз.м), предварительно уравнивая диагонали. На боковинах ящика установить направляющие (поз.г), зафиксировав их саморезами (поз.е).

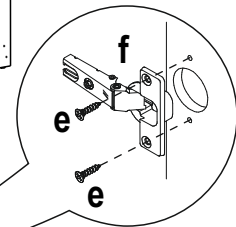
8. Для монтажа задних стенок (поз.5,6), необходимо собранное изделие положить лицевой стороной вниз, замерить и уровнять диагонали. Положить задние стенки, аккуратно выровнять углы и закрепить их гвоздями (поз.м).



Крепление ходового ролика



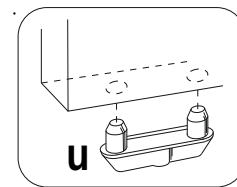
Крепление штангодержателя и штанги



9. Поставить собранную конструкцию вертикально. Закрепить штангодержатели (поз.п) евровинтами (поз.о). Установить штанги (поз.г).

10. Для установки фасадов (поз.18,19) нужно сверху фасада закрепить ходовой ролик (поз.т) винтами (поз.к), а внизу в готовые отверстия вставить направляющие детали (поз.у).

11. Для установки фасадов (поз.20,21) крепить на них петли (поз.ф) саморезами (поз.е).



Крепление направляющей детали

